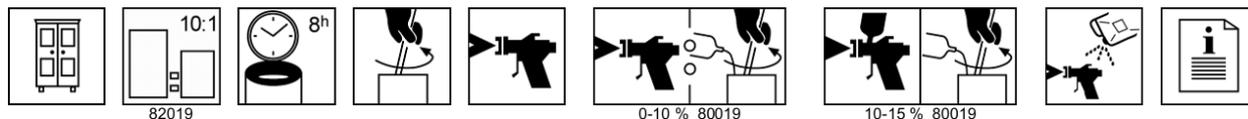


ADLER Pigmotop

25363 ff



Описание

Быстро высыхающий полиуретановый покровный лак; очень хорошая механическая и химическая стойкость, а также превосходная устойчивость к пожелтению.

Связующая основа: полиакрилатная смола/ацетобутират целлюлозы.

Стойкость к химическим воздействиям	
ÖNORM A 1605-12 - испытание 1	Класс оценки 1-B1
Поведение при истирании	
ÖNORM A 1605-12 - испытание 2	Класс оценки 2-D (≥ 50 U)
Поведение при царапании	
ÖNORM A 1605-12 - испытание 4	Класс оценки 4-D (≥ 1,0 N)
Устойчивость к воздействию открытого огня	
ÖNORM A 1605-12 - испытание 5	Класс оценки 5-B (трудновоспламеняющаяся поверхность мебели)
ÖNORM A 3800-1 (прежде B 3800-1) (вместе с трудносгораемой основой)	Класс горючести – трудносгораемый (прежде B1)
	Класс дымообразования Q 1 (слабый дым)
	Класс каплеобразования Tg 1 (не капает)

Сфера применения

Для устойчивых к появлению царапин (тест кольцом), покрытых пигментным лаком поверхностей мебели и внутренней отделки, в первую очередь для столов, стульев, дверей и т. д. Области применения II–IV согласно ÖNORM 1610-12.

Применение

Соотношение компонентов смеси	10 весовых частей ADLER Pigmotop 1 весовая часть отвердителя ADLER PUR-Härter 82019
Вязкость смеси	прибл. 25 с по DIN 53211 (воронка 4 мм, 20 °C).
Рабочая вязкость	Распыление Airless/Airmix (сопло 0,23–0,28 мм, 100-120 бар/ 1–2 бара) и облив 20–25 с – без или до 10 % разбавителя ADLER DD-Verdünnung 80019
	Пневмораспыление (сопло 1,8 мм, 3-4 бара) прим. 18 с – 10–15 % разбавителя ADLER DD-Verdünnung 80019
Жизнеспособность	1 рабочий день, замешанный материал можно использовать на следующий день, однако его следует смешать в соотношении 1:1 со свежей смесью, в которую был добавлен отвердитель; дальнейшее продление жизнеспособности невозможно.
Расход	80–120 г/м ² на один слой; Общий расход: макс. 300 г/м ² .

12-07

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Швац, Австрия
Тел.: 0043/5242/6922-390, факс: 0043/5242/6922-399, e-mail: info@adler-lacke.com

Настоящее руководство базируется на имеющихся в настоящий момент сведениях о продукте и служит справочной информацией для покупателя/ пользователя, однако при применении следует адаптировать продукт к индивидуальной сфере и условиям применения. Ответственность за пригодность продукта к конкретной индивидуальной сфере применения лежит на покупателе/ пользователе, поэтому рекомендуется перед применением проверить продукт на пригодность путем пробного нанесения и изготовления образца. В остальных случаях действуют Общие условия продаж компании ADLER-Werk Lackfabrik. С публикацией настоящего «Технического описания» более ранние версии теряют свою силу. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в размер емкостей, оттенков и доступных степеней глянца продукта.

Поверхности, покрытые **ADLER Pigmpur**, должны сушиться при комнатной температуре не менее 1 часа и не более 24 часов, затем они покрываются слоем ADLER Pigmotop требуемой степени глянца, промежуточная шлифовка не требуется.

Поверхности, покрытые **ADLER Pigmoscrl CFB**, должны сушиться при комнатной температуре не менее 12 часов и не более 3 дней, затем они покрываются слоем ADLER Pigmotop требуемой степени глянца, промежуточная шлифовка не требуется.

ADLER Pigmotop может незначительно изменять оттенок поверхностей, покрытых ADLER Pigmpur или ADLER Pigmoscrl CFB. Количество наносимого покрытия и продолжительность промежуточной сушки влияют на итоговый оттенок. Промежуточная шлифовка может заметно изменить итоговый оттенок, поэтому ее выполнять не рекомендуется.

Нанесение глянцевого слоя

ADLER Pigmotop G 100 разработан только для лакирования поверхностей, обработанных ADLER Pigmpur и прочими полиуретановыми лаками. Для получения «бриллиантового» глянца рекомендуется нанести методом распыления два слоя.

Даже после тщательного лакирования могут появиться незначительные дефекты, например, включения пыли и т. д. После промежуточной сушки в течение не менее 3 дней эти дефекты поддаются устранению путем полировки. Для этого сначала выполняется мокрая шлифовка шкуркой зернистостью 1200–2000, после чего уже производится шлифовка до блеска грубой (предварительно) и мелкозернистой (дополнительно) пастами с помощью ротационной полировальной машинки (прибл. 1500 об./мин, овчина) (см. «Инструкции по работе с бесцветными глянцевыми лаками» или «Рабочие инструкции по нанесению глянцевого лака на цветные кроющие покрытия»).

Следуйте нашим «Инструкциям по работе с полиуретановыми лаками», предписаниям паспортов безопасности для лака, отвердителя и разбавителя, а также «Технических описаний для ADLER Pigmpur и ADLER Pigmoscrl CFB».

Прочая информация

Отвердитель	Отвердитель ADLER PUR-Härter 82019
Разведение	Разбавитель ADLER DD-Verdünnung 80019

Форма поставки

G 30	матовый	25363
G 50	полуматовый	25365
G 70	шелковисто-матовый	25367
G 100	глянцевый	25370

Емкость

4 кг, 20 кг